

## Quelles sont les principales activités assurées par le technicien?

- fait l'inventaire des besoins de fabrication, vérifie la configuration de son installation et procède aux essais
- démarre l'installation en suivant les procédures
- surveille, contrôle, ajuste et enregistre le suivi de la production
- identifie la dégradation, alerte et évalue les conséquences pour une prise de décision
- arrête l'installation selon une situation identifiée et en toute sécurité
- effectue des contrôles de la ligne de production, participe au diagnostic des pannes
- analyse des résultats, participe à des groupes de réflexion afin de proposer des améliorations sur la ligne de production
- applique les règles de sécurité liées aux personnes, aux biens et à l'environnement
- assure la transmission des informations, participe à la formation de nouveaux techniciens

## Horaires indicatifs de formation et coefficients :

Matière	seconde	première terminale	coef
Français, histoire-géographie		4h30	5
Langue vivante		2h00	2
Education artistique-arts appliqués		1h00	1
Education physique et sportive		3h00	1
Construction mécanique		4h00	2
Mathématiques, sciences-physiques		5h00	3
Gestion de production		4h00	2.5
Automatisation		4h00	1.5
Pilotage		4h00	4
Evaluation en entreprise		alternance	3
Hygiène, prévention-secourisme		1h30	X
Accompagnement personnalisé			
Projet enseignement général			
Projet enseignement professionnel			

X épreuve facultative

A contacter :

Le proviseur adjoint : 02.33.87.23.40

Le chef des travaux : 02.33.87.23.47

**Lycée Professionnel Edmont Doucet**

**Rue Paul Doumer BP 48 50120 Equeurdreville**

Email : ce.0500032N@ac-caen.fr

Lycée Professionnel  
Edmont Doucet  
Equeurdreville

# BACCALAUREAT PROFESSIONNEL



Pilotage de Ligne  
De Production

**Le technicien de production automatisée est chargé d'assurer :**

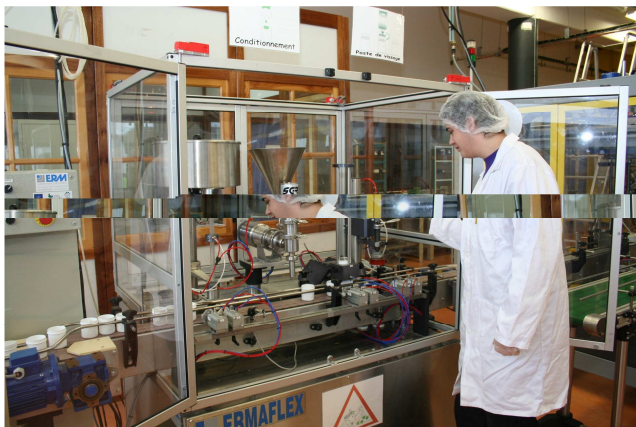
La conduite, le réglage et le contrôle

Le conseil technique des opérateurs affectés sur la ligne de production

La maintenance du premier niveau, l'alerte des services compétents,

La liaison avec le service qualité

La communication avec les autres secteurs de l'entreprise



Un pilote d'installation en cours de réglage sur un procédé permettant de remplir des pots avec un produit granuleux ou liquide

**Le parcours de formation à partir de septembre 2012**

**Seconde commune des classes au lycée Sauxmarais de Tourlaville**

***Sous statut scolaire***

2 groupes IP (Industrie des procédés)

1 groupe PLP (Pilote de ligne de production)

Les cours d'ateliers PLP sont assurés au Lycée Professionnel E. Doucet à Equeurdreville

Poursuite possible Sous statut scolaire au LP Sauxmarais à Tourlaville

**Sous réserve de la signature d'un contrat d'apprentissage. En alternance au LP Doucet à Equeurdreville**

Première IP

Première PLP

*Sous contrat d'apprentissage et alternance*

Terminale PLP

*Alternance Entreprise / CFA (20 semaines au CFA)*

Examen

**Exemple de production avec une ligne automatisée**

La fabrication de bûchette comme combustible à partir de morceaux de bois

Insérer des chutes de bois dans une trémie équipée d'un broyeur



Les chutes sont broyées en copeaux, transportées, mélangées puis compactées en une bûchette.

**Avec une ligne entièrement automatisée**

